

### Descripción general del producto

Acero de protección balística de gran dureza

Ramor™ 500 es un acero de protección balística de gran dureza, disponible en espesores de 2-30 mm y una dureza de 490-560 HBW. Ramor 500 está disponible en chapas procedentes de bobina laminada en caliente cortadas a medida con espesores de 2 - 6,5 mm, y como chapa con espesores de 6 - 30 mm. Ramor 500 se entrega en estado templado y es un producto que no se ha concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior.

### Rango de dimensiones

Ramor 500 está disponible en chapas procedentes de bobina laminada en caliente, cortadas a medida con espesores de 2,0 - 6,50 mm, y como chapa gruesa con espesores de 6,0 - 30 mm.

### Propiedades mecánicas

Espesor (mm)	Dureza (HBW)
2.0 - 30	490 - 560

### Ensayo mecánico

Ensayo de dureza Brinell acorde con la norma EN ISO 6506-1 por cada tratamiento térmico individual y cada bobina. Se mide la dureza en una superficie fresada entre 0,3 y -2 mm por debajo de la superficie de la chapa.

### Composición química (análisis de colada)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.35	0.70	1.50	0.015	0.010	1.0	2.0	0.70	0.005

El acero de grano fino. El fósforo y el azufre no son elementos de aleación intencionados.

### Tolerancias

Más detalles disponibles en [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

#### Espesor

Corte a medida

Tipo de producto	Espesor (mm)	Tolerancia (Mín. / Máx.)
Corte a medida	2.00 - 4.00	- 0.0 / + 0.36
Corte a medida	4.01 - 5.00	- 0.0 / + 0.40
Corte a medida	5.01 - 6.00	- 0.0 / + 0.42
Corte a medida	6.01 - 6.50	- 0.0 / + 0.44

Chapa gruesa

Tipo de producto	Espesor (mm)	Tolerancia (Mín. / Máx.)
Chapa gruesa	6.0 - 7.9	- 0.0 / + 0.8
Chapa gruesa	8.0 - 14.9	- 0.0 / + 1.0
Chapa gruesa	15.0 - 24.9	- 0.0 / + 1.2
Chapa gruesa	25.5 - 30.0	- 0.0 / + 1.4

### Largo y ancho

Las láminas se entregan con bordes sin tratar cortados como opción estándar.

- Tolerancias de conformidad con la norma EN 10051 o las normas de SSAB, bajo acuerdo previo.

La chapa se entrega de conformidad con el programa de dimensiones de SSAB.

- Tolerancias de conformidad con la norma EN 10029 o con las normas de SSAB, bajo acuerdo previo.
- Tolerancias dimensionales para chapa con borde sin tratar conforme a acuerdo especial.

### Planitud

Tolerancias de conformidad con las tolerancias de planitud de SSAB, que son más estrictas que las de la norma EN 10029 clase N (tipo de acero L).

#### Corte a medida

Tipo de producto	Espesor (mm)	Regla 1000 (mm)
Corte a medida	2.00 - 4.00	6
Corte a medida	4.01 - 5.00	6
Corte a medida	5.01 - 6.00	6
Corte a medida	6.01 - 6.50	6

#### Chapa gruesa

Tipo de producto	Espesor (mm)	Regla 1000 (mm)
Chapa gruesa	6.0 - 7.9	6
Chapa gruesa	8.0 - 14.9	6
Chapa gruesa	15.0 - 24.9	6
Chapa gruesa	25.5 - 30.0	6

### Formato

Tolerancias de chapa de conformidad con EN 10029.  
Tolerancias de láminas de conformidad con EN 10051.

### Propiedades superficiales

De conformidad con EN 10 163-2, clase B subclase 3.

### Condiciones de entrega

Ramor 500 se entrega en estado templado.

### Producción y otras recomendaciones

#### Soldadura, plegado y mecanizado

Para obtener información sobre soldadura y fabricación, consulte los folletos de SSAB en [www.ssab.com](http://www.ssab.com) o póngase en contacto con nuestro servicio técnico, [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Ramor 500 no ha sido concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior. Si una vez realizada la entrega por parte de SSAB, Ramor 500 se calienta por encima de 180 °C, no podemos garantizar sus propiedades.

Se deben tomar las precauciones de seguridad adecuadas a la hora de cortar, soldar, rectificar o, en definitiva, al trabajar este producto. El rectificado, especialmente de las chapas recubiertas de imprimación, puede generar polvo con una elevada concentración de partículas.